

ประกาศเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกาศราคากลางโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ด้วยเทศบาลนครนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของพัสดุในการประกวดราคาครั้งนี้เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๖๓,๐๐๐.-บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) ตามรายละเอียดซึ่งแนบมาพร้อมประกาศนี้

อาศัยอำนาจพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๖๓ บัญญัติว่า ภายใต้บังคับมาตรา ๖๒ ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด กรมบัญชีจึงกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินสำหรับการจัดซื้อจัดจ้างเกิน ๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในเว็ปไซต์ของหน่วยงาน (www.nakhoncity.org) และเว็ปไซต์ศูนย์ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocururement.go.th) ของกรมบัญชีกลาง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายกณพ เกตุชาติ)
นายกเทศมนตรีนครนครศรีธรรมราช

แบบ บก.06

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของสำนักช่าง

2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง เทศบาลนครนครศรีธรรมราช

3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 3,500,000.- บาท (สามล้านห้าแสนบาทถ้วน)

4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 31 พ.ค. 2565
   เป็นเงิน 2,563,000.- / บาท
   ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ..... บาท

ที่	รายละเอียด ชนิด ขนาด ลักษณะ แบบ	จำนวน	ประมาณราคาต่อหน่วย	รวมเงิน
1.	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ	1 คัน	2,563,000	2,563,000
(สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)		**รวมเป็นเงินทั้งสิ้น**		/2,563,000

5. แหล่งที่มาของราคากลาง (อ้างอิง)
   5.1 จัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม 2564 /

6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
   6.1 นายพันธ์ศักดิ์ ชุมคช ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนการโยธา ประธานกรรมการ
   6.2 นายสมเกียรติ พงศาปาน ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ
   6.3 นายวีรวุฒิ สุวรรณรัตน์ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู เปิด - ปิด 2 บาน สามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน รวมทั้งพนักงานขับรถ ท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำ ขนาดความจุมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร พร้อมแท่นปืนฉีดน้ำ ผลิตและประกอบ ติดตั้ง จากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จากกระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001 (มอก.9001) ในขอบเขตการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1. ตัวรถยนต์บรรทุก

1.1 เป็นรถชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ขับเคลื่อน 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.2 ติดตั้งวิทยุ CD, MP3 ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

1.4 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงตามที่กฎหมายกำหนด

1.5 เข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

2. เครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก.เลขที่ 2315 - 2551 หรือสูงกว่า

2.2 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

2.3 มีระบบการเผาไหม้ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

2.4 เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกัน เพื่อสะดวกในการบำรุงรักษา

2.5 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยพร้อมแนบแคตตาล็อคมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

/5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง...

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 60 แอมแปร์ จำนวน 2 ลูก

9.2 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

10. ถังบรรจุน้ำ

10.1 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร เป็นรูปทรงรี สามารถบรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

10.2 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กกั้นเป็นช่อง ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกั้นการกระแทกของน้ำ แผ่นเหล็กต้องพ่นสีกันสนิมอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร

10.3 ภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า

10.4 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร พร้อมฝาเปิด - ปิด และมีที่ล็อค จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง

10.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ที่ด้านท้ายรถสำหรับปล่อยน้ำพรมถนนหรือพรมฝุ่นละออง จำนวน 1 ชุด

10.6 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านขวาและด้านซ้ายของถังน้ำ ด้านละ 1 ชุด

10.7 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับขึ้นบนถังน้ำ ไม่น้อยกว่า 1 ทาง หรือมีขั้นบันไดสำหรับขึ้นถังน้ำท้ายรถ

10.8 มีหลอดวัดระดับน้ำในถัง ติดตั้งในที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.9 มีตู้เก็บอุปกรณ์พร้อมประตูปิด - เปิด มีกุญแจล็อคตู้เก็บอุปกรณ์ติดตั้งด้านซ้ายและขวาของถังบรรจุน้ำ

/10.10 ติดตั้งสัญญาณ...

10.10 ติดตั้งสัญญาณไฟลูกศรบริเวณด้านหลังของถังบรรจุน้ำเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน

10.11 มีแผงควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าสู่ถังและระบบส่งน้ำออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดันดูด สามารถเร่งกำลังส่งและดูดได้จากแผงควบคุมท้ายรถหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.12 ชุดถังบรรจุน้ำ ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่เป็นโรงงาน ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ชนิดโรงงาน ลำดับที่ 70, 77 (1) (2) จากกระทรวงอุตสาหกรรม ให้ประกอบกิจการประกอบ ออกแบบ ซ่อมติดตั้งตัวถังสำหรับรถบรรทุกทุกชนิดที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 หรือ มอก. 9001 ในขอบเขตการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม และได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวจากกระทรวงอุตสาหกรรม ทั้งนี้เพื่อประโยชน์สูงสุดกับทางราชการ ผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) แคตตาล็อคตัวถังจากโรงงานผู้ผลิต และต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

11. ปั๊มสูบน้ำ

11.1 เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์ ชนิดใบพัดเดียว (SELF PRIMING CENTRIFUGAL PUMP) มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

11.2 ตัวปั๊มทำด้วยอลูมินั่มอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อหรือทองเหลือง มีขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว มีขนาดท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว

11.3 สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตรต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

11.4 สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

11.5 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

11.6 ปั๊มสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ชนิดโรงงาน ลำดับที่ 70 ให้ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนเครื่องสูบน้ำจากหน่วยงานที่ได้รับการควบคุมโดยหน่วยงานกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 (มอก.9001 - 2559) ในขอบข่ายการผลิตเครื่องสูบน้ำ โดยผ่านการทดสอบ ผ่านการรับรองจากหน่วยงานราชการ ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการผู้เสนอราคาต้องนำแคตตาล็อก หนังสือรับรองมาตรฐาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) แนบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ รายการทดสอบ โดยต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย และรับรองสำเนาจากผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

12. แท่นปืนฉีดน้ำ

12.1 แท่นปืนฉีดน้ำทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมินั่มอัลลอยด์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

/12.2 แท่นปืนฉีดน้ำ...

12.2 แท่นปืนฉีดน้ำสามารถหมุนฉีดน้ำได้รอบตัวต่อเนื่องไม่สิ้นสุด มีซีล (O-RING) เพื่อป้องกันการรั่วที่จุดหมุน พร้อมที่อัดจารบีปรับฉีดเป็นมุมต่ำได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

12.3 ชุดแท่นปืนสามารถรับแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

12.4 มีคันบังคับวาล์วปิด - เปิด ที่แท่นปืนฉีดน้ำ

12.5 สามารถฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร

12.6 ข้อต่อบอลวาล์วเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

12.7 ข้อต่อบอลวาล์วเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 ในขอบข่ายการผลิตข้อต่อบอลวาล์ว และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมแนบแคตตาล็อกและรับรองสำเนาจากผู้ผลิต โดยต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

12.8 แท่นปืนฉีดน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 ในขอบข่ายการผลิตแท่นปืนฉีดน้ำ และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐาน และผลการทดสอบจากหน่วยงานราชการ พร้อมแนบแคตตาล็อก และรับรองสำเนาจากผู้ผลิตโดยต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

13. ระบบท่อน้ำ

13.1 มีท่อดูดน้ำเข้าถังขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ท่อดูดน้ำเข้าถังจะต้องมีวาล์วควบคุมการปิด - เปิด ขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชุด

13.2 มีท่อจ่ายน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ท่อจ่ายน้ำ มีจำนวน 2 หัวจ่าย

13.3 มีทางจ่ายน้ำแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

13.4 มีท่อทางน้ำล้น เพื่อป้องกันเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

14. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

14.1 ติดตั้งแผงไฟสัญญาณฉุกเฉิน ชนิดแผงสั้น แบบ LED

15. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

15.1 ท่อดูดตัวหนอนเสริมขดลวดสปริงเพื่อป้องกันการยุบตัวพร้อมข้อต่อท่อดูดทำจากทองเหลือง ขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 10 ฟุต จำนวน 2 ชุด

15.2 ประแจขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 1 ชุด

/15.3 สายส่งน้ำดับเพลิง...

15.3 สายส่งน้ำดับเพลิงชนิดไนล่อนอาบยางภายใน ทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์โปลีเอสเตอร์ ภายนอกเคลือบ POLYURETHANE ป้องกันเชื้อรา และทนต่อการลากถู ทนทาน ไม่ลอก ไม่อมน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 2 ชุด

15.4 หัวฉีดน้ำชนิดข้อต่อสวมเร็วแบบลำตรง ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

15.5 หัวฉีดปรับฝอยสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว สามารถปรับเป็นลำและเป็นฝอยได้ จำนวน 1 ชุด

15.6 ตะกร้าหวายสำหรับกรองผง	จำนวน 1 ชุด
15.7 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
15.8 บล็อคถอดล้อพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
15.9 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ	จำนวน 1 ชุด
15.10 เครื่องมือมาตรฐานประจำรถจากโรงงานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
15.11 หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ	จำนวน 1 ชุด

16. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

16.1 ตัวรถภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน ข้อความตามความต้องการของหน่วยงาน (แจ้งให้ทราบภายหลัง) พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น โดยใช้สีทับหน้าระบบ 2K

16.2 ภายในถัง ใต้บังโคลนหน้า และบังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ชู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิม 2 ชั้น

17. เงื่อนไขและข้อกำหนดอื่น ๆ

17.1 รถบรรทุกน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ติดตั้งจากโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) และเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ชนิดโรงงาน ลำดับที่ 70, 77 (1) (2) จากกระทรวงอุตสาหกรรม ให้ประกอบกิจการประกอบ ออกแบบ ซ่อมติดตั้ง ตัวถังสำหรับรถบรรทุกทุกชนิด และได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 หรือ มอก. 9001 - 2559 ในขอบข่ายการติดตั้งอุปกรณ์ที่จำเป็นในการประกอบยานพาหนะแต่ละประเภท และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้เพื่อประโยชน์สูงสุดกับทางราชการ ผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐาน หนังสือ (สสว.) หนังสือรับรองผลิตภายในประเทศ (MIT) และหนังสือรับรองการติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

17.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแบบรถบรรทุกน้ำ พร้อมรายละเอียดการคำนวณความจุถังบรรทุกน้ำโดยมีวิศวกรเครื่องกลรับรอง พร้อมแนบใบอนุญาตของวิศวกรโดยระบุชื่อหน่วยงานให้ชัดเจนมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

17.3 ผู้เสนอราคาต้องโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์เป็นของหน่วยงานก่อนการเบิกจ่าย

/17.4 ผู้เสนอราคา...

17.4 ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อกแสดงรุ่น ยี่ห้อ ชื่อเจ้าของผลิตภัณฑ์ถูกต้องมาแสดง ต้องใช้แคตตาล็อกจากผู้ผลิตเท่านั้น ห้ามมีการทำแคตตาล็อกขึ้นมาเอง หน่วยงานจะไม่รับพิจารณา

17.5 ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องและความเสียหายที่เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติภายใน 15 วัน

17.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการที่มีมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอโดยตรง ภายในจังหวัดที่ตั้งของหน่วยงานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา เพื่อสะดวกในการซ่อมแซมบำรุงหลังการใช้งาน

17.7 ติดแถบวัสดุสะท้อนแสงที่มีคุณภาพ ติดตามแนวยาวของรถตลอดแนวท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะ เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน

17.8 เป็นผู้ประกอบการที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) โดยมีเอกสารมาแสดง

17.9 ตามมาตรา 90 แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารภาครัฐ พ.ศ. 2560 และหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) 0405.2/ว 521 ลงวันที่ 30 ตุลาคม 2562 หากผู้เสนอไม่ใช่ผู้ผลิตต้องได้รับอนุญาตเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยเพื่อให้ทราบแหล่งที่มาของสินค้าและสะดวกในการจัดหาอะไหล่และบริการหลังการขาย

17.10 กำหนดระยะเวลาส่งมอบภายใน 90 วัน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายพันธ์ศักดิ์ ชุมคช)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสมเกียรติ พงศาปาน)
เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายวีรวุฒิ สุวรรณรัตน์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน